



Brandschäden umweltgerecht entsorgen:

Mobile Abfallvorbehandlung mit System

zertifiziert | kostensparend | zeitsparend





BRANDSCHUTT

Problemfaktor Nummer eins für Versicherer.



Inhalt

Brandschäden zwingen Versicherer in die Zeit- und Kostenfalle	4
Die ideale Lösung für Brandschäden von rhd	4
Betriebswirtschaftlich überzeugend: Mobile Abfallvorbehandlung von rhd	5
Die mobile Vorbehandlungsanlage im Einsatz	6
Gegenüberstellung: Status Quo vs. Mobile Vorbehandlung	7

Die rhd GmbH bietet die ideale Lösung:

**Mobile Abfallvorbehandlung
mit System.**



Brandschäden zwingen Versicherer in die Zeit- und Kostenfalle



Die Entsorgungskosten von Brandschutt in Verbrennungsanlagen sind durch die Faktoren Neue Gewerbeabfallordnung und Quotenerfüllung höher gestiegen als der Abbruch selbst kosten würde. Hierdurch entstehen immense Zeit- und Kostennachteile.

Die Situation im Betriebsverkehr mit Müllverbrennungsanlagen hat sich in der jüngsten Vergangenheit stark zum Nachteil

Damit einhergehend entwickelt sich eine **Kostenspirale durch Outsourcing von Lagerungsbeständen** und im Endeffekt dann doch eine **vielfach höhere Preisbegleichung des Verbrennungsmülls.**

für Versicherer und Unternehmen der gesamten Branche entwickelt.

Lange Wartezeiten in den Verbrennungsanlagen und gesteigerte Entsorgungskosten beeinträchtigen die Abwicklung eines Brandschadens in vielerlei Hinsicht: Die im Gesamtvolumen des Abfalls verborgene Organik kann nicht deponiert werden, Baustellen können nicht abgeschlossen werden, es drohen Stillstände.

Die Kosten für Versicherer explodieren und stehen in keinem Verhältnis mehr

Wohin soll der Weg führen, wenn die Entsorgung von Brandschutt mittlerweile so teuer ist, dass der wirtschaftliche Schaden immer größer wird ..?

Lösungen sind gefragt, die sich den Gegebenheiten anpassen und auf den Bedarf zugeschnitten und flexibel anwendbar sind.

Die ideale Lösung von rhd für Brandschäden

Neue Denkansätze helfen, Lösungen für neue Herausforderungen zu schaffen.

Wir denken weiter und voraus. Die Lösung zur Vermeidung von Stillständen und Kostenexplosionen liegt im logischen Workflow einer betriebswirtschaftlich sinnvollen Abfalltrennung.

Die mobile Kombination von Schredder, Sieb und Windsichter **spart Zeit und Kosten und jede Menge CO₂.** Unsere Methode sorgt für **weniger verbrennungsrelevantes Material und für mehr Recycling.**



Betriebswirtschaftlich überzeugend: Mobile Abfallvorbehandlung von rhd

Die rhd Recyclinghof Duisburg GmbH bietet eine modulare Systemlösung mit dem Ziel, Brandschuttentsorgung umweltfreundlich und wirtschaftlich abzuwickeln und dabei Zeit, Kosten und sogar CO₂ einzusparen.

Mit unserem modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, zeitnah und fokussiert fachgerechte Brandschutt-trennung **direkt vor Ort und zertifiziert** durchzuführen. Unser System ist **modular und zeitnah** einsetzbar.

Die verschiedenen Module und Phasen



Durch verschiedene Siebvor-gänge reduzieren wir den **Organik-Fein-anteil (Asche)** vom gesam-ten Brandschutt.

Den **mineralischen Abfall** mit sei-nem erfahrungsgemäß schwersten Gewichtsanteil (z. B. Plastik, Holz, Stein und Metall) extrahieren wir ebenfalls mittels **Siebtechnik und Magneteinsatz**. Die so gewon-nenen Mineralien können wir somit der Wiederaufberei-tung bzw dem Recyclingkreislauf zuführen.

Den **Plastik- und Papieran-teil in der Gesamt-masse** reduzieren wir in einem wei-teren Schritt mit Hilfe unseres **elektrisch betriebenen (CO₂-freundli-chen) Windsichters**.



So bewegen wir uns zielsicher voran und können im An-schluss sogar noch tiefer ins Detail gehen und durch ein **wasserbasiertes Ausschwemmen** (in gesicherten Cubitai-tern) die letzten noch verborgenen **Holzanteile abschöp-fen** und mit einem Greifer aus der Gesamtmasse heraus-holen.

Unser Maschinenpark wird durch unseren **leistungsstarken Schredder** komplet-tiert, der aus großen Hindernissen kleine Bestandteile zur Weiterbehandlung werden lässt.



Kostensparend Fakten schaffen

Das Resultat dieser Vorgehensweise ist eine Reduzierung des Verbrennungsmülls um bis zu 80% und eine Kosten-senkung um bis zu 50%!

Die rhd GmbH ist spezialisiert im Recycling von Abfällen aus gewerblichen Abbrüchen, in Abbrucharbeiten und Industriedemontagen, Brand- und Wasserschadensanierungen sowie Schadstoffsanierungen (auch mit Zulassung für schwach gebundenes Asbest).



Die mobile Abfallvorbehandlungsanlage im Einsatz

Der Schredder

Modell EUREC S 20.00

Mit unserem Schredder schaffen wir den ersten Überblick und zerkleinern die grobe Masse in transport- bzw. sortierfähige Teile.



Die Siebmaschine

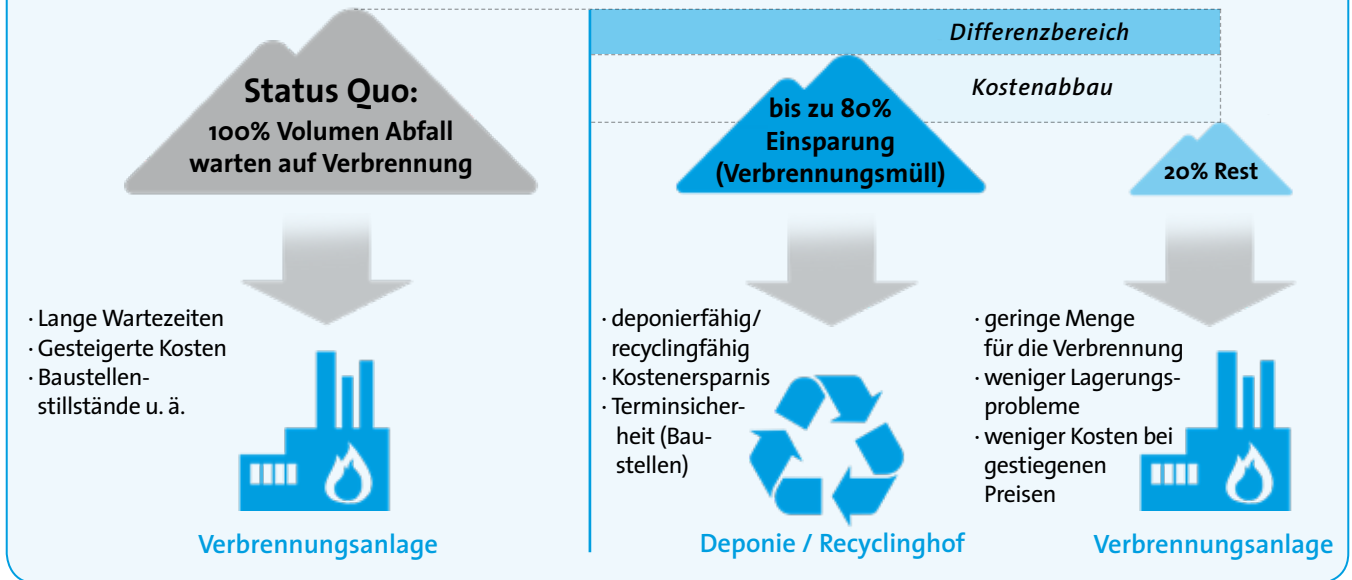
Modell DOPPSTADT SM 518

Durch den Einsatz verschiedener Maschenmaße sind wir in der Lage, sehr gezielt und in verschiedenen Stufen bestimmte Materialien (Mineralik) wie z. B. Holz und Stein zu extrahieren und der Deponierfähigkeit zuzuführen.



Unterschiedliche Materialien erfordern variable Siebmaße, um eine größtmögliche Effizienz zu erreichen.

Gegenüberstellung: Status Quo vs. Mobile Vorbehandlung von rhd



Kosteneinsparung: bis zu 50%



Der Windsichter

Modell TERRA SELECT WE70

Unser Windsichter trennt Materialien wie z. B. Plastik und Papier von den größeren und schwereren Bestandteilen und dient somit als wichtige Grundlage, im Ergebnis eine effizientere und wirtschaftlichere Aufteilung zwischen deponier-/recyclefähiger Masse und verbrennungsrelevantem Endprodukt zu gewährleisten.

Haben Sie Fragen? Wir beraten Sie gerne: 0209 4085800

Rufen Sie uns an — wir beraten Sie gerne:

0209 4085800

rhd 
Recyclinghof Duisburg GmbH

Kampstraße 15
45899 Gelsenkirchen
Telefon: 0209 4085800
E-Mail: info@rhd-entsorgung.de
Web: rhd-entsorgung.de

